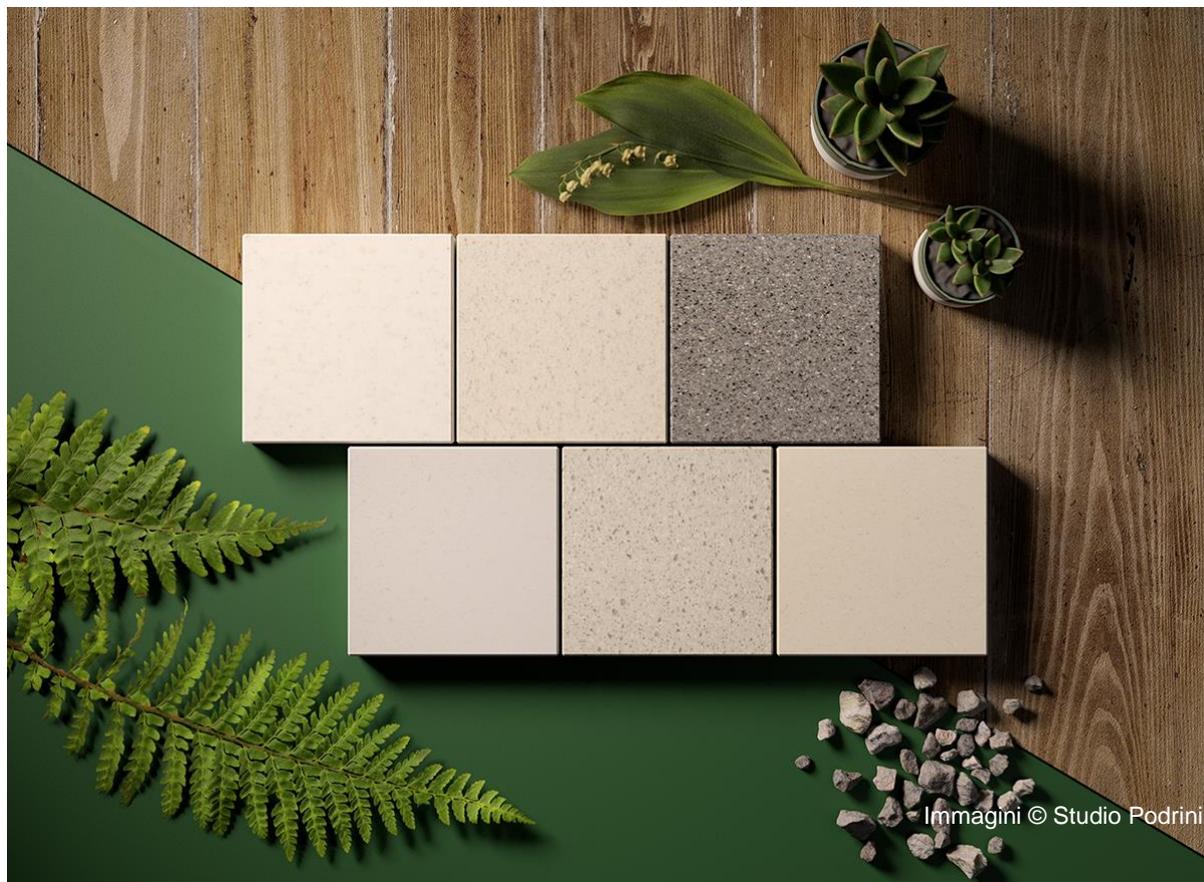


I nuovi colori riciclati e sostenibili di HIMACS



Il design contemporaneo richiede l'utilizzo di prodotti e materiali ecosostenibili.

È per questa ragione che HIMACS, sensibile al tema della sostenibilità, compie un ulteriore passo avanti verso l'approccio green, presentando una nuova selezione di colori riciclati a basso impatto ambientale.

I tre nuovi colori Cotton Field, Windy Hill e Highland, che arricchiscono la collezione Granite, e le tonalità già esistenti della collezione Volcanics - Santa Ana, Tambora e Gemini - sono tutti certificati da SCS (Scientific Certification Systems), che attesta l'ufficialità del contenuto riciclato.

Resistenti all'usura del tempo e facili nella manutenzione, i colori effetto pietra della linea Granite sono perfetti per la realizzazione di superfici di diversi ambienti, dalle cucine e bagni di residenze private, a interior design di progetti commerciali o retail. La palette Volcanics riproduce, invece, la texture di preziose pietre naturali che conferiscono agli spazi un aspetto estremamente raffinato.

Queste nuove finiture in pietra acrilica di ultima generazione sono ideali per progetti residenziali privati, commerciali e soprattutto per il settore edilizio in cui la sostenibilità è la parola chiave per eco-design.

HI·MACS

La nuova collezione di colori riciclati è riconosciuta dal certificato Greenguard Gold Indoor Air Quality e contribuisce a ottenere crediti LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design) per un design sostenibile.

La scelta di presentare nuove soluzioni green rappresenta per LG Hausys la costanza e l'impegno all'approccio sostenibile che si cela dietro alla realizzazione dei prodotti.

La resistenza del Solid Surface HIMACS, unita alle numerose e straordinarie proprietà intrinseche, si traduce in una significativa riduzione di sprechi. Gli scarti di materiale, infatti, possono essere riutilizzati, producendo, così, pochissimi rifiuti.

HIMACS è riconosciuto da prestigiosi certificati internazionali che attestano le eccezionali proprietà igieniche del materiale, l'elevata qualità dell'aria negli spazi indoor, e l'assenza di emissioni all'interno degli ambienti (VOC) a seguito dell'installazione del materiale.

Da ora, inoltre, HIMACS rappresenta una scelta ecosostenibile che contribuisce facilmente alla realizzazione di progetti di bioedilizia.

I nuovi colori sostenibili di HIMACS contengono fino al 16% di materiale riciclato ma il processo ecologico non si ferma qui. Tutti i prodotti HIMACS sono realizzati, infatti, in conformità con lo standard ambientale ISO 14001 mentre l'azienda è sottoposta a regolari analisi ambientali e dei consumi energetici con risultati pubblicati.

I risultati sono sempre inseriti nella strategia sostenibile di HIMACS e presi in considerazione quando vengono applicati obiettivi di riduzione.

Realizzato con una miscela di minerali, acrilici e pigmenti naturali, HIMACS è lieta di presentare la sua nuova collezione di colori che conduce l'azienda a compiere un ulteriore passo in avanti nel suo obiettivo di diventare sempre più sostenibile ed eco-friendly.

I vantaggi tratti dall'impiego di HIMACS sono numerosi: si tratta, infatti, di un materiale senza emissioni VOC, privo di formaldeide e nanoparticelle. Il risultato è una superficie liscia e senza giunti visibili che trasforma qualsiasi idea in un progetto davvero speciale.



HI-MACS® Contatto media per l'Europa:

Mariana Fredes – LG Hausys Europe - Tel. +41 (0) 22 879 54 83 Cellulare +41 (0) 79 693 46 99 - mfredes@himacs.eu

Foto ad alta risoluzione disponibili su www.himacs.eu

HI·MACS



HIMACS Santa Ana VA01

HI-MACS® Contatto media per l'Europa:

Mariana Fredes – LG Hausys Europe - Tel. +41 (0) 22 879 54 83 Cellulare +41 (0) 79 693 46 99 - mfredes@himacs.eu
Foto ad alta risoluzione disponibili su www.himacs.eu

HI·MACS



HI·MACS

HIMACS Natural Acrylic Stone

www.himacs.eu

HIMACS è una pietra acrilica della massima qualità in grado di assumere qualsiasi forma. È un materiale impiegato in architettura e interior design per dare vita a forme scultoree e dalle prestazioni elevate. Tutto è possibile con HIMACS: facciate, rivestimenti per pareti o cucine, stanze da bagno e superfici d'arredo, in complessi commerciali, spazi privati e locali pubblici. HIMACS è composto da acrilico, minerali naturali e pigmenti che insieme creano una superficie liscia, non porosa e priva di giunzioni visibili, soddisfacendo gli standard più elevati da un punto di vista qualitativo, estetico, costruttivo, funzionale e igienico, per risultati maggiori rispetto ai materiali convenzionali.

HIMACS si presta ad infinite applicazioni su superfici e rivestimenti ed è una vera e propria fonte di ispirazione per le menti creative di tutto il mondo. **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid e David Chipperfield**, tra gli altri, hanno realizzato progetti straordinari con HIMACS.

Sempre al passo con l'innovazione, LX Hausys ha recentemente presentato due nuovi prodotti.

Il primo è **HIMACS Ultra-Thermoforming**, una formula innovativa che oltrepassa i limiti della modellatura del solid surface a un livello completamente nuovo con il 30% di proprietà termoplastiche in più: la più grande innovazione nella storia del Solid Surface sin dalla sua nascita nel 1967. Il secondo, **HIMACS Intense Ultra**, combina invece il meglio dei due mondi: **Intense Colour Technology** e **Ultra-Thermoforming**.

HIMACS, concepito e prodotto da LX Hausys, prevede un processo di riscaldamento molto semplice e presenta proprietà di stampaggio termoplastico tridimensionale, consentendo così di realizzare progetti privi di giunzioni visibili e offrendo una gamma di colori virtualmente illimitata che, in alcune tonalità, presenta una speciale trasparenza se esposta alla luce. HIMACS è un materiale robusto quasi quanto la pietra, tuttavia può essere lavorato come il legno, infatti può essere tagliato, smussato, forato o levigato.

HIMACS è realizzato mediante una tecnologia di ultima generazione, il trattamento termico avanzato (**thermal cure**). La temperatura raggiunta durante il processo produttivo contraddistingue HIMACS rispetto alle altre pietre acriliche, creando un composto più compatto e dalla struttura ancora più omogenea, robusta e durevole, dotata di un maggior grado di resistenza e una miglior plasmabilità termoplastica.

Da un punto di vista igienico, HIMACS non assorbe l'umidità, è estremamente resistente alle macchie, facile da pulire, da mantenere e riparare.

Innumerevoli certificazioni internazionali confermano le eccezionali qualità di HIMACS in materia di ambiente, igiene e resistenza al fuoco. – È il primo materiale Solid Surface sul mercato ad aver ottenuto la **Certificazione ETA (European Technical Approval) per le facciate esterne** – nella tonalità Alpine White S728. HIMACS offre una garanzia di 15 anni, la più lunga sul mercato, per i prodotti realizzati e distribuiti da un membro della rete di produttori e distributori autorizzati Quality Club HIMACS.



HIMACS. Because Quality Wins.

Per maggiori informazioni e per conoscere le nostre ultime novità visitate il nostro sito internet [website](#) e la nostra sezione [News](#).

Let's connect!



HIMACS è concepito e prodotto da **LX Hausys (ex LG Hausys)**, leader mondiale nel settore delle tecnologie del gruppo LX Holdings Corp.

HI-MACS® Contatto media per l'Europa:

Mariana Fredes – LG Hausys Europe - Tel. +41 (0) 22 879 54 83 Cellulare +41 (0) 79 693 46 99 - mfredes@himacs.eu
Foto ad alta risoluzione disponibili su www.himacs.eu