

## DAS ENVOL-PROJEKT

EINE LICHTDURCHFLUTETE HIMACS-KÜCHE, INSPIRIERT VON DER NATUR



*Dieses kreative Design von **Charlotte Raynaud Hegenbart** kombiniert eine optisch nahtlose **HIMACS**-Kücheninsel mit maßgeschneiderten Schreinerarbeiten von Menuiserie Hegenbart. Die spektakuläre Insel besticht durch ihr schlichtes, aber raffiniertes Finish, das nicht nur optisch ansprechend, sondern auch besonders hygienisch und robust genug ist, um viele Jahre lang dem täglichen Gebrauch standzuhalten.*

Für Charlotte Raynaud Hegenbart ist die Küche „das Zentrum des Hauses. Ihr Design soll die Menschen dazu anregen, sich zu bewegen, Zeit miteinander zu verbringen und in guter Gesellschaft zu sein. Eine Küche sollte sowohl schön aussehen als auch einladend und funktional sein. Bei der Gestaltung der Küche sollte daher nichts dem Zufall überlassen werden.“

Der Form nach dem natürlichen Schwung eines gewundenen Flusses folgend, ist die Insel farblich abwechselnd durch verschiedene **HIMACS**-Farbtöne und kontrastierende Metalldetails untergliedert. Die Oberseite der Kücheninsel und die

# HI·MACS

überlappenden Seiten sind aus **HIMACS „Ispani“** gefertigt, das aufgrund seiner gleichmäßigen, Naturstein ähnlichen Maserung ausgewählt wurde.



Der Farbton „**Peanut Butter**“ wurde wegen seiner Ähnlichkeit mit dem aus Portugal stammenden Natursteinboden für die Inselbasis verwendet. Der Sockel fügt sich harmonisch zum Boden ein und betont die perfekte Oberfläche der Insel, die über dem Boden im Raum zu schweben scheint.

Die Spüle, das Kochfeld und das geheime Gewürzregal, das von der Arbeitsfläche aus angehoben werden

# HI·MACS

kann, sind ohne sichtbare Nähte in die Arbeitsplatte integriert.

Die hervorragenden Thermoformungseigenschaften und die Möglichkeit zur nahtlosen Verarbeitung von HIMACS, ermöglichten es Hegenbart, diese komplexe und einzigartig geformte Kücheninsel auf einem kürzlich installierten 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum herzustellen. Für Felix Hegenbart ist HIMACS „ein Produkt, das seinesgleichen sucht, das kreative Freiheit und die Möglichkeit bietet, innovative



*Elemente zu konstruieren*“. Das CNC-Bearbeitungswerkzeug ermöglichte gleichzeitig auch die Herstellung der ungewöhnlich komplexen Sperrholzformen, die für das Thermoformen und für die Montage der Insel verwendet werden.

Bemerkenswert an dieser Küche sind auch die durchgehend hochwertigen Materialien, die perfekt aufeinander abgestimmt sind: Die Schrankkorpusse sind aus amerikanischem Nussbaum Natur, die in der Werkstatt handgefertigten Fronten aus Ulmenfurnier, und die Schubladen besitzen eine robuste Schlitz-/und Zapfenkonstruktion aus solidem Nussbaum. Die Arbeitsflächen der Insel und der offen gehaltenen Nischen sind aus HIMACS mit Details in Metallic-Finish. Die Griffmulden wurden so gestaltet, dass sie mit der Maserung des Materials harmonieren.

Die beiden offenen Nischen, ausgekleidet mit brüniertem Metallic-Finish, verleihen der Küche eine elegante Tiefe. In der Nische rechts nimmt ein durchbrochenes Metallgitter die Form der Blätter der Olivenbäume auf, die das Haus umgeben, und bringt auf diese Weise ein Stück Natur in diese erstaunliche Küche.

# HI·MACS

Zwei komplette Wände der Küche sind mit handgefertigtem Ulmenfurnier verkleidet. Sie bilden einen eleganten Kontrast zur Kücheninsel und lassen sie im Mittelpunkt stehen, während sie dem ganzen Raum Wärme verleihen. Von der Küche aus führen zwei Rundbögen weiter zur Eingangshalle und zum Esszimmer.

## PROJEKT INFORMATIONEN

**Projekt:** L'Envol

**Ort:** Fuveau, Provence-Alpes-Côte d'Azur, Frankreich

**Design:** Charlotte Raynaud Hegenbart

**Herstellung:** Menuiserie Hegenbart | [www.hegenbart.fr](http://www.hegenbart.fr)

**HIMACS-Lieferant:** Mobistrat | [www.mobistrat.fr](http://www.mobistrat.fr)

**Material:** Arbeitsplatte der Insel: HIMACS Ispani - Inselbasis: HIMACS Peanut Butter – Nischenarbeitsflächen | [www.himacs.eu](http://www.himacs.eu)

**Grundfläche Küche:** 25 m<sup>2</sup>

**Getäfelte Wände:** 5,20 m + 5,40 m lang x 2,80 m hoch.

**Maße der Kücheninsel (Breite x Tiefe x Höhe):** 2,80 m x 1,20 m x 0,90 m.

**Fotonachweis:** © Denis Dalmasso für Hegenbart und HIMACS

## Funktionen & Geräte

- Ein Getränkeschrank mit beleuchteten Glasböden für Stielgläser und einer verstärkten Glastür zur dekorativen Präsentation von Flaschen.
- Ein Platz für Schürzen, Schneidebretter und Backbleche hinter den geschwungenen Türen, die den ersten Torbogen einrahmen.
- Ein ausziehbarer Vorratsschrank aus Blum-Glasschubladen, optisch ansprechend und praktisch zugleich. Der Inhalt des Vorratsschranks ist auf einen Blick zu erkennen und im Gegensatz zu Einsäulenauszügen, die schwer und nicht sehr bedienungsfreundlich sind, lässt sich jede dieser Schubladen einzeln öffnen.
- Indirekte lineare LED-Beleuchtung, dezent in einem Winkel von 45° montiert, um das Innere der Schränke zu beleuchten.
  - Alle Küchengeräte von V-ZUG, ein Dampfgarer, eine Vakuumierschublade für die Sous-Vide-Zubereitung, eine Spülmaschine und ein Induktionskochfeld mit integrierter Dunstabzugshaube sind eingebaut.

HIMACS ist ein Solid-Surface-Material, das in jede beliebige Form gebracht werden kann. Es findet verbreitet Anwendung in Architektur und Innenarchitektur, zum Beispiel als plastische und leistungsstarke Wandverkleidung oder als Oberflächenwerkstoff in Küchen und Bädern oder bei Möbeln, im privaten und im Objektbereich sowie in Projekten im öffentlichen Raum. Es besteht aus natürlichen Mineralien, Acryl und Pigmenten. Aus dieser Mischung entsteht eine glatte, porenfreie und optisch fugenlose Oberfläche, die die höchsten Standards in puncto Ästhetik, Verarbeitung, Funktionalität und Hygiene erfüllt und im Vergleich mit konventionellen Werkstoffen zahlreiche Vorteile bietet.

HIMACS eröffnet grenzenlose Möglichkeiten für Oberflächenlösungen und inspiriert kreative Köpfe in aller Welt. So haben zum Beispiel **Zaha Hadid, Jean Nouvel, Rafael Moneo, Karim Rashid** und **David Chipperfield** mit Hilfe von HIMACS fantastische Projekte verwirklicht.

Da Innovation bei LX Hausys immer im Fokus steht, führte das Unternehmen kürzlich zwei neue Produkte in den Markt ein: Das Material **HIMACS Ultra-Thermoforming**, dessen innovative Rezeptur die Grenzen neu auslotet, die der Gestaltung eines Solid-Surface-Materials bisher gesetzt waren. Das neue Produkt erlaubt eine um 30 Prozent höhere Verformbarkeit und stellt seit der Markteinführung 1967 die umfangreichste Neuerung in der Solid-Surface-Geschichte dar. Zum anderen **HIMACS Intense Ultra**. Es vereint das Beste aus zwei Welten: die Rezeptur von **Ultra-Thermoforming** und eine neue, **intensive Farbtechnologie**.

HIMACS kann dreidimensional thermoplastisch verformt werden und ermöglicht optisch fugenlose Objekte. Dafür wird es in einem einfachen Verfahren erhitzt. Das Material ist in einem nahezu grenzenlosen Farbenspektrum erhältlich. Einige Töne weisen bei Lichteinwirkung eine spezielle Transluzenz auf.

HIMACS ist fast so robust wie Stein, kann aber ähnlich wie Holz verarbeitet werden: Man kann es sägen, fräsen, bohren und schleifen. HIMACS wird mithilfe einer Technologie der neuen Generation hergestellt – der **thermischen Aushärtung**. Die während des Herstellungsverfahrens erreichte Temperatur unterscheidet HIMACS von anderen Solid-Surface-Werkstoffen. So wird eine dichtere, noch homogenere und stabile strapazierfähige Oberfläche erzielt, die eine höhere Beständigkeit und ein überragendes Leistungsverhalten beim Thermoformen aufweist.

HIMACS absorbiert keine Feuchtigkeit, ist fleckenunempfindlich sowie leicht zu reinigen, zu pflegen und zu reparieren. Unzählige, international anerkannte Zertifikate attestieren die Qualität von HIMACS bezüglich des ökologischen Engagements, der Hygiene und der Feuerbeständigkeit. Es ist das erste Solid-Surface-Material auf dem Markt, das für die Farbe Alpine White S728 die offizielle **Europäische Technische Zulassung (European Technical Approval – ETA)** für Fassaden erhalten hat. Darüber hinaus hat HIMACS die französische **QB-Zertifizierung** und **CSTB ATec „Avis Technique“** für Fassadenanwendungen erhalten.

HIMACS bietet eine 15-jährige Garantie für Produkte, die von einem Quality-Club-Mitglied hergestellt wurden.



### HIMACS. Because Quality Wins.

Besuchen Sie uns auf unserer Webseite unter [Website](#) und in unserem [Newsroom](#) – und bleiben Sie in Kontakt!

*Let's connect!*



HIMACS wird von **LX Hausys (ehemals LG Hausys)** entwickelt und hergestellt, einem der weltweit führenden Unternehmen im Technologiebereich, das zur LX Holdings Corp. gehört.