

Hochwertige Materialqualität sorgt für hohe Beständigkeit im Außeneinsatz.

Technische Eigenschaften

SPEZIFIKATION		ERGEBNIS	EINHEIT	TESTMETHODE
Biege-E-Modul	Ef	8900	MPa	DIN EN ISO 178
Biegefestigkeit	σ_{fm}	76,9	MPa	DIN EN ISO 178
Bruchdehnung	ϵ_{fm}	1,01	%	DIN EN ISO 178
Widerstand		> 1 x 10 ¹²	Ω	EN61340-5-1 DIN IEC 61340-4-1
Koeffizient für Diffusionswiderstand	μ	1807		DIN EN ISO 12572
Dichte		1,71	g/cm ³	ISO 1183
Wärmeleitung	λ_{10tr}	0,636	W/mK	DIN EN 12664
Widerstand gegen Wärmeisolierung	R	0,048	m ² K/W	DIN EN 12664
Koeffizient für Wärmeausdehnung	α	0,048	mm/mK	prEN 14581
Koeffizient für lineare Dehnung		max. 48 x 10 ⁻⁶	m/°C	
Reißfestigkeit	σ_{fm}	32,7	MPa	DIN EN 527
Wasserabsorbtion		< 0,1	%	DIN EN 438 – part 12
SBI-Brandverhalten*		B - s1 - d0		DIN 13501

* Für HIMACS FR S728 Alpine White, mit Unterkonstruktion und Isolierung getestet.

Feuerfestigkeit

BETROFFENES PRODUKT	TESTMETHODE	ERGEBNIS
HIMACS FR - 12mm	DIN EN 13501-1, SBI	B-s1-d0
HIMACS FR - 12mm	NF P92-501:1995	M1
HIMACS FR - 12mm	DIN 4102-1 EN 13501-1	B1 B-s1-d0

HIMACS Exteria® Zertifikate



Mit Keil-Inserts und einer BWM-Konstruktion befestigt, hat die HIMACS Fassade in S728 – Alpine White erfolgreich die ETA-Tests bestanden (European Technical Agreement). Aufgrund der FR-Formel der neuen Generation ist HIMACS heute das einzige Solid-Surface-Material, das diese Zertifizierung für sich beanspruchen kann.